



*Il menù di*  
**PASQUA**

PUREA DI CECI E GAMBERI

CREMA DI MELANZANE E CALAMARI

RISOTTO CON CAPESANTE E CARCIOFI

BRANZINO AL SALE  
CON CONTORNO DI STAGIONE

DESSERT PASQUALE

ACQUA, CAFFÈ E SFIZI

€ 80 P.P.  
VINO ESCLUSO, CON SELEZIONE  
ALLA CARTA

---

*info e prenotazioni*  
0362 508806  
[info@ristorantenesi.it](mailto:info@ristorantenesi.it)